TECNOLOGÍA. Madepal se prepara para cumplir normas internacionales

Diseñan soluciones para esterilización de madera

Cali

Mientras muchas compañías de la región dedicadas a la transformación de la madera se decidieron por la importación de equipos para responder a las nuevas normas internacionales en cuanto a la esterilización del producto, Madepal, una pequeña empresa ubicada en Palmira, le apostó a diseñar su propia tecnología.

Hoy, según Giovanni Patiño, jefe de Planta, la pyme está en capacidad de hacer el proceso térmico para la esterilización de la madera y además producir la información que respalda estos pasos.

Patiño explicó que Madepal construyó una cámara de secado que usa la energía solar, que al mismo tiempo le permite mejorar los procesos. A la vez diseñó un equipo para producir la información complementaria, es decir un sistema de monitoreo y control del secado, mediante un software que permite visualizar y graficar los registros.

El ICA exigirá estos documentos a partir del 25 de septiembre, para el cumplimiento de la norma internacional Nimf15, que significa que los productos de madera con destino al comercio exterior pasaron por un periodo de esterilización.

"Nosotros contactamos a un ingeniero e hicimos el diseño de un equipo que hace este monitoreo y controla el proceso de secado mediante una computadora, donde se cargan las condiciones y que produce las gráficas como evidencia de que se ha hecho el tratamiento térmicò", aseguró Patiño.

ARCHIVO

El desarrollo de este programa requirió una inversión cercana a los 80 millones de pesos, genera 12 empleos directos y 24 indirectos.

Estrategia

Optimizar tecnología

Entre los planes de la compañía para los próximos meses está la implementación del sistema de gestión de calidad para complementar los desarrollos tecnológicos y de optimización del recurso maderero, por ejemplo, en este momento se ha logrado la recuperación de un 20 por ciento de la materia prima que se perdía. "Con la entrada en vigencia del TLC y el incremento natural que deben tener las exportaciones aspiramos a ampliar nuestro mercado, ya que tenemos productos que requieren todas empresas que van al exterior. Para nosotros es una oportunidad de ser eficiente y seguir operando", explicó Patiño.

La compañía Madepal, que produce carretos de madera y estibas, desarrolló estos equipos gracias al apoyo del Programa de Desarrollo Empresarial del Centro Nacional de Productividad, CNP y Carana, en un proyecto que tuvo varias etapas y en el que se invirtieron alrededor de 80 millones de pesos.

Con ello, destacó el jefe de Planta, se cumple con las normas internacionales, lo que les permite seguir atendiendo clientes como Propal, Sucromiles y Colgate- Palmolive que utilizan sus estibas para el transporte de sus mercancías y por otro lado, han logrado ahorros importantes en el proceso de esterilización.

Además, el equipo diseñado se está vendiendo a otras organizaciones que deben implementar la misma tarea.

Francy Elena Chagüendo A.

www.madepalltda.com